

В диссертационный совет
Финансового университета
Д 505.001.108 по защите
диссертаций на соискание ученой
степени кандидата наук, соискание
ученой степени доктора наук

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Петровой Ольги Викторовны на тему
«Организационное развитие современного университета: теория
и методология», представленной на соискание ученой степени
доктора экономических наук по специальности 5.2.6. Менеджмент**

Диссертационное исследование посвящено актуальной проблеме формирования и развития теоретико-методологических аспектов организационного развития современных российских университетов: О.В. Петрова предложила перспективную экономико-управленческую модель университета: модель социально ответственного университета, основанную на ценностном подходе, позволяющую успешно управлять трансформацией классического университета в социально ответственный в контексте реализации государственной политики в сфере высшего образования.

В условиях цифровой трансформации и усиления неконтролируемых факторов деятельности университетов тема исследования приобретает особую значимость как для науки, так и для практики.

Область исследования диссертации соответствует п. 9. «Организация как объект управления. Теория организации. Структуры управления организацией. Организационные изменения и организационное развитие»; п. 13. «Корпоративная социальная ответственность. Социальная и экологическая ответственность бизнеса. Управление устойчивым развитием организации»; п. 32. «Управление организациями социальной сферы (культура, наука, образование, здравоохранение)» Паспорта научной специальности 5.2.6. Менеджмент (экономические науки).

Структура автореферата логична и последовательна. Представленная диссертационная работа является актуальным, комплексным, аргументированно обоснованным научным исследованием с корректной методологической базой и существенным практическим потенциалом.

Необходимо положительно отметить масштаб апробации полученных в диссертации результатов: Комитет Совета Федерации Федерального Собрания Российской Федерации по конституционному законодательству и государственному строительству; Комитет Государственной Думы Федерального Собрания Российской Федерации Восьмого Созыва по науке и высшему образованию; ФГБОУ ВО «Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации»; ФГАНУ «Социоцентр»; ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский Нижегородский государственный университет им. Н.И. Лобачевского»; ФГАОУ ВО «Российский государственный гуманитарный университет».

В качестве замечания следует отметить, что в автореферате не в полной мере раскрыта специфика оценки единодушия сотрудников в принятии ценностей социально ответственного университета (с. 23).

Данные замечания не носят принципиального характера и не снижают общего положительного впечатления о рассматриваемой диссертационной работе.

Судя по автореферату, диссертация Петровой О.В. полностью соответствует требованиям пункта 14 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 № 842.

На основании представленного автореферата можно сделать вывод о том, что диссертация Петровой Ольги Викторовны на тему «...и методология» является завершенным, квалификационным научным исследованием, выполненным на актуальную тему на достаточно высоком

научном уровне, обладает научной новизной и практической значимостью и соответствует требованиям, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени доктора экономических наук, а ее автор Петрова Ольга Викторовна заслуживает присуждения ученой степени доктора экономических наук по научной специальности 5.2.6. Менеджмент (экономические науки).

Заведующий кафедрой
менеджмента и маркетинга
ФГБОУ ВО «Всероссийская академия внешней торговли
Министерства экономического
развития Российской Федерации»,
доктор экономических наук, профессор
Королев Виктор Иванович

Handwritten signature and initials in blue ink.

Контактная информация:

Российская Федерация, 119285, г. Москва, Воробьевское шоссе, 6А

Тел.: +7 (499) 143-25-41

Эл. почта: janiven@rambler.ru

Сайт: <https://www.vavt.ru/chair/kafedra-menedzhmenta-i-marketinga/>

