

РЕЦЕНЗИЯ

на статью «Система автоматизированного управления процессом планирования производства датчиков в условиях промышленного предприятия»

«System of automated management by process of planning of manufacture of gauges in conditions the industrial enterprise»

авторов Сырейщиковой Н.В., к.т.н., доцента, Семашко Л.А., к.п.н., доцента
ФГБОУ ВПО «Южно-Уральский государственный университет» (НИУ)

В статье «System of automated management by process of planning of manufacture of gauges in conditions the industrial enterprise», выполненной на английском языке приведены результаты по совершенствованию существующего процесса планирования производства датчиков на основе его автоматизации и освоения передовых технологий менеджмента качества в условиях промышленного предприятия. Показана необходимость оптимизации управления материальными запасами в цепях поставок, создания на всех уровнях функционирующих логистических сетей (от поставщиков сырья до конечных потребителей товаров) минимально необходимого количества запасов для обеспечения надлежащей работы предприятия, осуществляющего производство, продвижение и сбыт готовой продукции. Приведены результаты анализа основных подходов к решению задачи управления запасами на предприятии, проведения маркетинговых исследований, выполнения ABC XYZ- анализа, выполнения нормирования запасов на основе системы «Канбан»; изучения возможности использования современных программных средств для решения задач оптимизации управления запасами и определения норм запасов. Показаны результаты автоматизации процесса нормирования запасов; создания и внедрения отчета и инструкции для пользователей «Электронный канбан».

Результаты работы апробированы, внедрены в условиях промышленного предприятия и позволяют: сократить объемы закупаемых комплектующих для сборки продукции на 26%; сократить затраты, связанные с хранением комплектующих и готовых изделий на складах на 31%; сократить затраты, связанные с оплатой труда работников, производивших ненужную продукцию на 6% в месяц, сократить затраты, связанные с перепроверкой продукции, пролежавшей на складе более 1 года на 99%.

В целом статья Н.В. Сырейщиковой, Л.А. Семашко отражает результаты законченной работы, которые показали правомерность и экономическую целесообразность их применения в условиях промышленного предприятия.

Статья Н.В. Сырейщиковой, Л.А. Семашко «Система автоматизированного управления процессом планирования производства датчиков в условиях промышленного предприятия» рекомендуется к открытому опубликованию.

Профессор кафедры
«Математика и информатика»
Челябинского филиала
Финансового университета
при Правительстве РФ, д.т.н.



П.П. Переверзев