**Балльно-рейтинговая система**

**2017-2018 учебного года**

**Кафедра «Экономика организации»**

**ОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ**

**(ПО ДИСЦИПЛИНАМ, ПРЕДУСМАТРИВАЮЩИМ ВИД ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ)**

**ОЧНАЯ - ГРУППЫ ПО ДИСЦИПЛИНАМ**

**БЕЗ ВИДА ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ**

**РАБОТЫ СТУДЕНТОВ**

**ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ И ОТКРЫТОЕ ОБРАЗОВАНИЕ**